Morbidelli Author X5 55 Evolution

Femaxligt arbetscenter



Styrsystem



Numerisk styrning NUM Serie 1000, är ett av världens mest använda styrsystem, som är känt för driftsäkerhet, lättillgänglig service och support, och användarvänlighet.
Inkluderat är en fjärrkontroll med maskinens huvudfunktioner, vilket underlättar vid manövrering från olika positioner runt maskinen.

Standard PC

- 2 Ghz processor
- 15 “ VGA färgr monitor
- Hård disk 80 Gb
- 512 Mb RAM
- CD-ROM (52x)
- Diskett 3,5”/1,44 Mb
- Serie port RS-232
- Maskinstyrning NUM
- Operativsystem: Windows XP



Min. konfiguration. Maskinen kan levereras med högre prestanda.

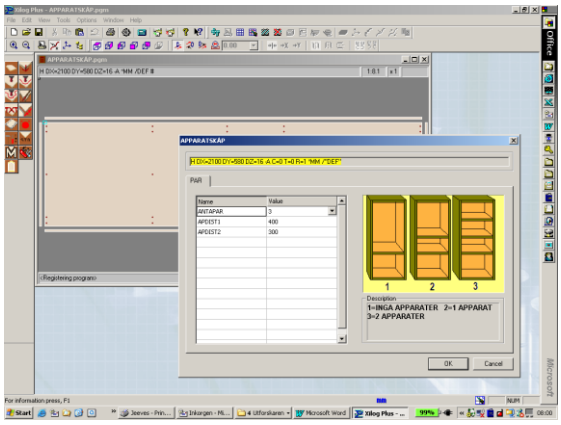
SVENSK INNOVATIV TRÄTEKNIK AB
Box 53, 561 06 Tenhult
036-35 37 50, www.s-i-t.se

Styrsystemets användargränssnitt består av en standard kontors- PC med Microsoft Windows.
Detta ger bl.a. problemfri nätverksuppkoppling och fjärrdiagnostik. Operatören arbetar i välkänd miljö med Xilog- programmet och alla andra PC baserade programvaror kan installeras i maskinens PC.

Programvara

Xilog plus är Morbidellis användargränssnitt, vilket är inbyggt i styrsystemet, och skapat för att göra maskinen maximalt användarvänlig.
Fönster och ikoner som visas på bildskärmen leder operatören steg för steg genom val och programmering av maskinens funktioner.

· Automatisk programkörning i "drip-feeding" mod med visualisering av pågående instruktion.
· Köra program sammansatta i lista(MIX).
· Köra maskinens funktioner manuellt(MDI).
· Konfigurering av maskinparametrar med säkerhetskod.
· Användning av underprogram och egna makron.
· Operatörsmeddelanden, diagnostik, gångtid, och dialogfunktion.
· Rapportfiler för produktion och feldiagnostik.
· Streckkodsläsning.
· Import av DXF-filer
· Grafisk simulering av ISO program.



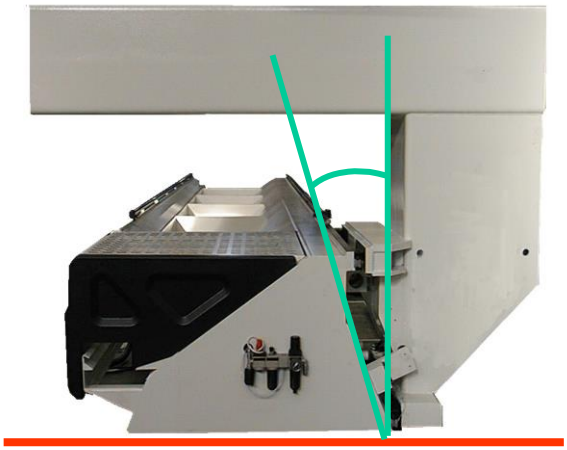
Stativ

Mycket stabilt stålstativ helsvetsat i ett stycke med kraftiga tvärstag.



SVENSK INNOVATIV TRÄTEKNIK AB
Box 53, 561 06 Tenhult
036-35 37 50, www.s-i-t.se

Placeringen av maskinstativets två gejdrar bildar en vinkel, vilket ger en fördelaktig viktfördelning mellan gejdrarna.
Den triangulära utformningen av stativet garanterar därför en högre stabilitet och därigenom en större noggrannhet och bättre slutresultat.





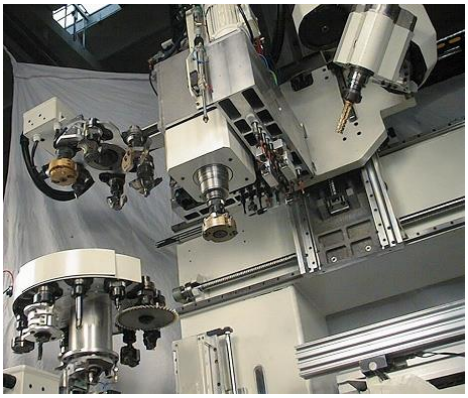
Det rörliga stativet har en höjd av 420 mm och är helsvetsat av 8 mm stålplåt med förstärkningar.

Bearbetningsaggregat

5-axligt Fräsagreggat

Prisma K med 11 Kw.

Varvtal från 1 500 till 20 000 v/m, för att uppnå bästa skärresultat
vid både små och stora verktygsdiametrar.



Ett effektivt system med labyrinttätningar, samt ett internt övertryck i spindeln förhindrar att damm tränger in i spindelmotorn.

Verktygsfäste HSK63-F, vilken är den mest vibrationsfria, stabilaste och säkraste verktygsinfästningen på marknaden. Det bidrar till tyst gång, fina skärresultat, och säkerhet för operatören.

Verktygsväxlare för 5-axligt aggregat



Magasin med 24 platser placerat på den rörliga stativdelen bakom bearbetningsaggregatet.

Vertikalt fräsaggregat 11 kw

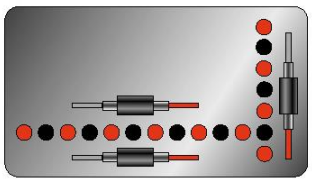
Det totala varvtalsregistret är programmerbart via datorn från 1 200 - 18 000 v/min.
Motoreffekten är konstant ned till 9 000 v/min.
Vänster- och högerrotation väljs av styrsystemet.
Verktygsfäste HSK 63.

Rapid 6 automatisk verktygs växlare med 6 platser för det vertikala fräsaggregatet.
Magasinet är placerat på fräsmotorn
Aggregatet kan dessutom växla verktyg från det bakre magasinet med 12 eller 24 platser.

Borrlåda



Morbidellis borrlådor är tillverkade i ett stycke, s.k. Monoblock. Detta innesluter individuellt styrda spindlar som har sin vertikala rörelse i exakt inriktade cylindrar tillverkade av brons.
Borrlådan har 18 vertikala (11 i X och 7 i Y) samt 6 horisontella spindlar (2+2 i X och 1+1 i Y). I anslutning till borrlådan finns ett spånutsug som effektivt tar hand om spån och damm.





Arbetsbord 5 500 x 1 300 mm





Arbetsbordet är uppbyggt av 10 st. balkar, som positioneras utmed stativet för hand.
Vakuumkopparna placeras på balkarna helt utan slangar. De kan monteras, flyttas och demonteras helt flexibelt.
På balkarna sitter monterat 10 lyftskenor för smidig laddning av större och tyngre arbetsstycken.
Anslagscylindrar är placerade i maskinens bakkant och en andra rad mitt i bordet
Maskinen kan arbeta med pneumatiska fastspänningscylindrar som alternativ till vakuumsystemet.
Vakuumanslutning för 2 fixturer
Balkarna har digitala displayer för positionering av vakuumkoppar

Arbetsområde
Axelrörelser: x = 6 170 mm
y = 1 920 mm
z = 400 mm

Max. fri passage för arbetsstycke: 180 mm

Spånhantering
Spånutsugningshuvar runt samtliga aggregat, vilket ger optimal utsugningseffekt. En central förgrening av utsuget, med automatiskt styrda spjäll, fördelar hela tiden luftflödet optimalt.
I maskinstativet under arbetsbordet finns spåntransportören som för ut fallande spån och spillbitar till höger sida av maskinen.

Vakuumsystem
Vakuumsystemet har 4 oberoende arbetsområden, vilket innebär att detaljer kan spännas upp oberoende av varandra på de 4 bordsfälten.
Vakuumpumpen har en kapacitet av 250 m^3/h, för att uppnå en säker uppspänning av arbetsstycket.

Säkerhet
Maskinen levereras enligt gällande CE-regler.

Aggregatet är skyddat av mjuka kuddar med säkerhetssensorer, som omedelbart stoppar maskinen. Detta ger en mycket hög säkerhet för operatören, eftersom skyddskuddarna effektivt absorberar rörelseenergin och maskinen stannar inom ett par centimeter.

Systemet ger maximal rörelsefrihet runt arbetsområdet, vilket gör att maskinen kan utnyttjas till sin maximala produktionskapacitet vid pendlande produktion.



Maskinen levereras komplett med skyddsstaket till maskinens kortsidor och baksida, samt transparent dubbelt utkastningsskydd runt arbetsområdet.