

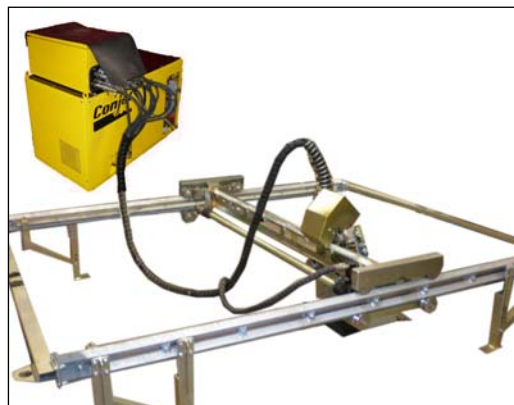
	Instruktion CCU 156153	Issued by: Conny Tångring
		Date: 2009-04-07/82
		Number:
Product CCU 156153	Part/Component Kontrollsystem	

Generellt

CCU 156153 är försedd med ett system som gör det möjligt att arbeta helt under vattenytan.

Inga elektriska signaler är dragna till ramen utan all övervakning av slädens och matarens rörelser sker från CCU'n som placerats på land.

För att rörelserna ska kunna övervakas har flödesgivare och tryckvakter installerats i hydraulsystemet. Dessa mäter oljeflödet samt trycknivå och på så sätt kan positioner beräknas.



Innehåll

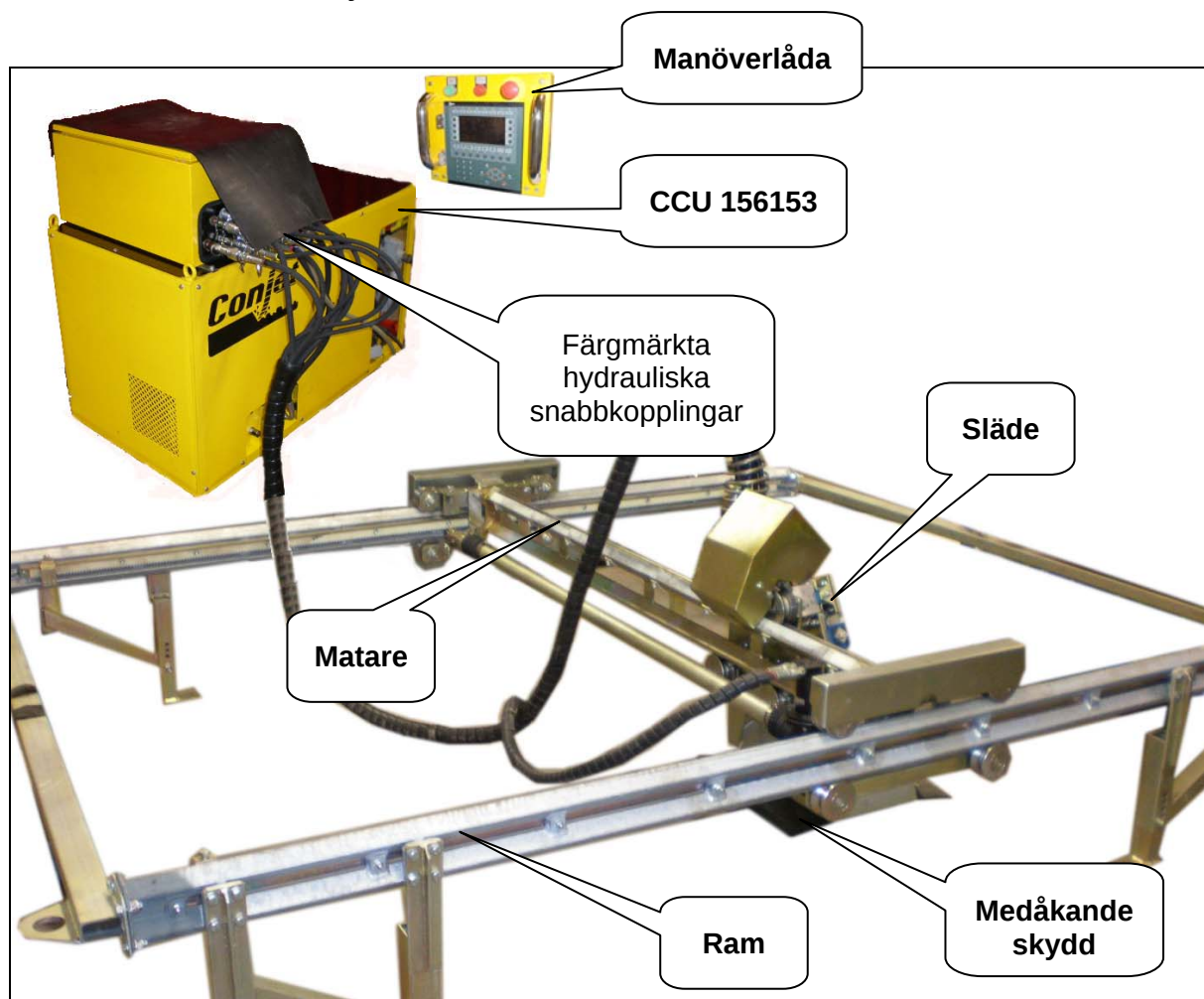
Generellt.....	1
Innehåll.....	1
Förberedelser	2
Sammankoppling.....	3
Drifttagning	4
Start av systemet.....	5
Välj program	6
Start av maskinen.....	7
Justering av skärbredd / skärlängd	8
Släde - vändpunkter.....	8
Lansvändning - vinkel	8
Matare - skärlängd	9
Justeringar i terminalen	9
Slädens rörelse.....	9
Lansens rörelse	10
Matarens rörelse.....	10
Automatisk drift.....	10
Justering av parametrar	11

	Instruktion CCU 156153	Issued by: Conny Tångring
		Date: 2009-04-07/82
		Number:
Product CCU 156153	Part/Component Kontrollsystem	

Förberedelser

Innan arbetet kan starta måste systemet kopplas ihop.

Stödbenen på ramen tillåter att den hängs på arbetsytan. **Förankra ramen väl då reaktionskraften från vattenstrålen annars kan "lyfta av" ramen från ställningen med stor säkerhetsrisk som följd.**



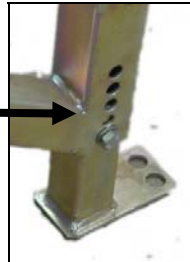
Figur 1 Systemet kopplas ihop hydrauliskt.

	Instruktion CCU 156153	Issued by: Conny Tångring
		Date: 2009-04-07/82
		Number:
Product CCU 156153	Part/Component Kontrollsystem	

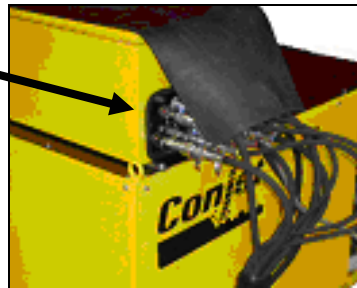
Sammankoppling

- Placera ramen på det objekt som skall bilas. Säkerställ att alla fyra stödben ligger an mot underlaget.

- o Justera foten vid behov.



- Anslut hydrauliken mellan ram och CCU.



- Anslut styrsignaler för hydrauliken, manöverlåda samt strömförsörjningen

- o Styrsignaler
 - o Manöverlåda
 - o Strömförsörjning



Pumpkommunikation

Blindplugg om ingen pump anslutits.

	Instruktion CCU 156153	Issued by: Conny Tångring
		Date: 2009-04-07/82
		Number:
Product CCU 156153	Part/Component Kontrollsystem	

Drifttagning

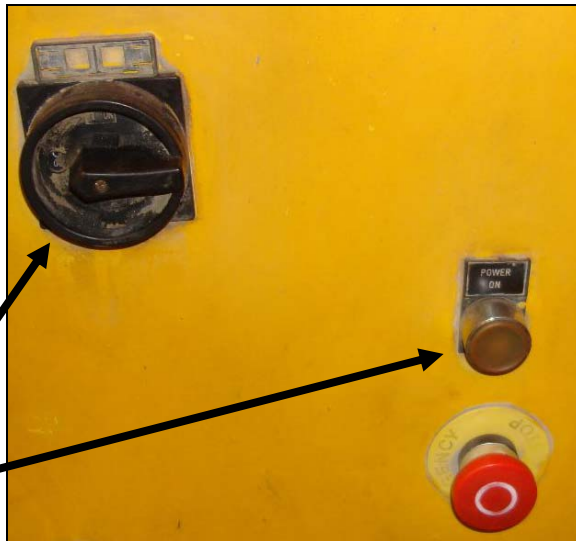
Med alla anslutningar på plats kan strömmen slås på..

Kontrollera att alla **nödstopp** är ute:

- en på dörren
- en på manöverlådan
- en i pumpen alternativt blindplugg

Vrid på **huvudströmbrytaren** på elskåpet.

Tryck på **återställningsknappen** på elskåpet.



	Instruktion CCU 156153	Issued by: Conny Tångring
		Date: 2009-04-07/82
		Number:
Product CCU 156153	Part/Component Kontrollsystem	

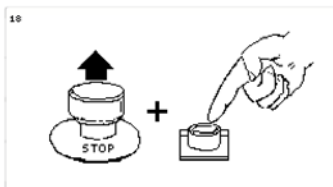
Start av systemet

Då systemet startas upp kommer följande att ske:

- fasföljden kontrolleras och om den är felaktig indikeras med en bild på skärmen.



- nödstoppskretsen kommer att kontrolleras och om den är bruten kommer en bild att visas på skärmen.



Då dessa två kriterier är uppfyllda kommer systemet att gå vidare i initieringen.



Figur 2 Timmar för drift och automatik

På den här bilden (11) visas timmar för drift och automatik.

Även maskinens serienummer visas här.

Efter c:a 9 sekunder kommer systemet att gå vidare till bilden där du väljer/justerar parametrar (program).

	Instruktion CCU 156153	Issued by:
		Conny Tångring
		Date:
Product	Part/Component	2009-04-07/82
		Number:
CCU 156153	Kontrollsystem	

Välj program

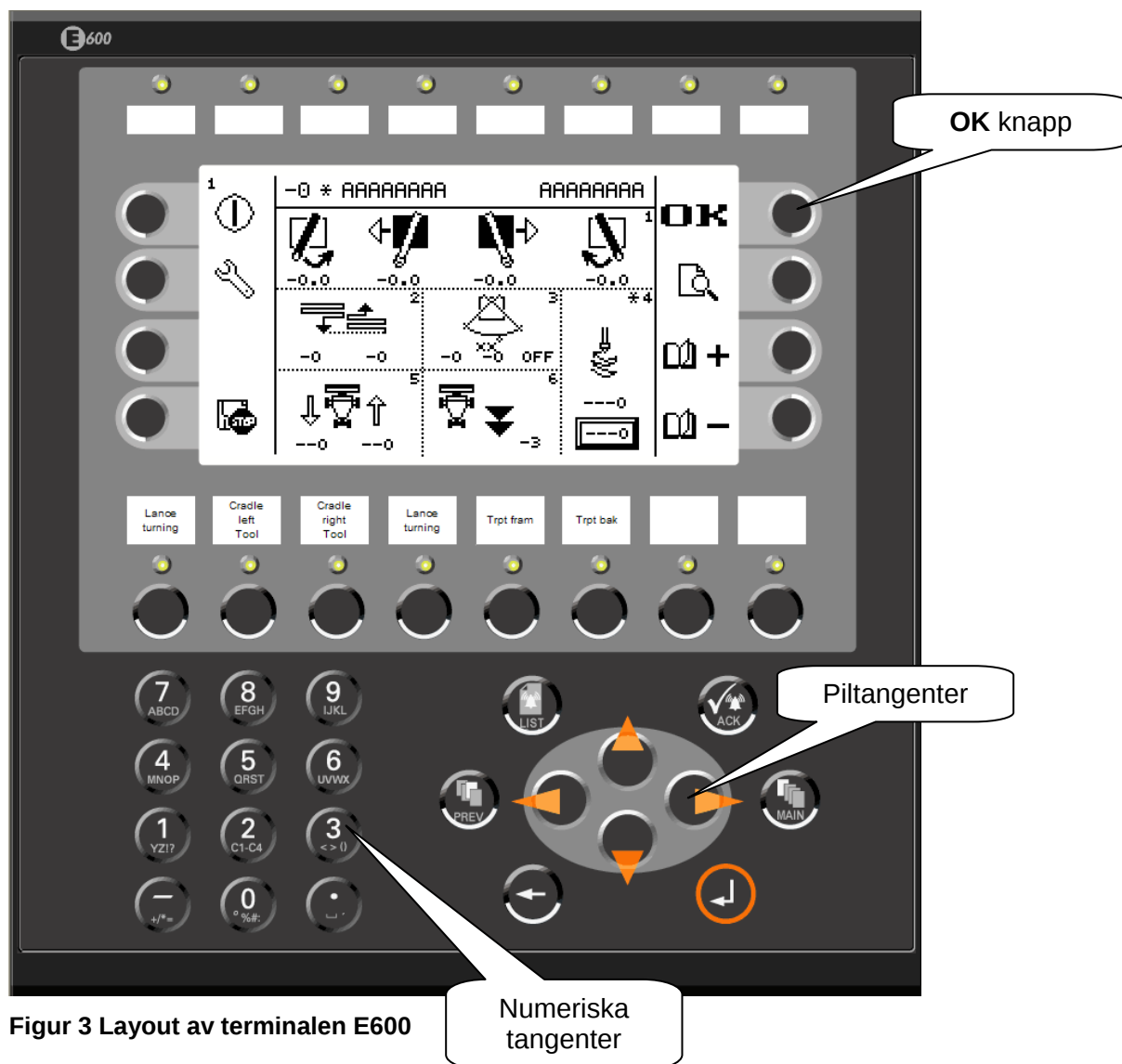
(Notera: bilderna visas för att illustrera positioner för dom olika inställningarna. Inte värdena!)

På bild 1 väljer du vilka parametrar som maskinen ska arbeta med.

Det som visas på skärmen är dom parametrar som användes senast. Dom har alltså sparats och kan med fördel återanvändas.

Om inga justeringar krävs utan arbetet fortsätter med samma inställningar som "igår" trycker du på knappen **OK**.

För att ändra ett värde flyttar du den blinkande rektangeln (med piltangenterna) till det värde som du vill ändra och skriver det nya värdet med hjälp av dom numeriska tangenterna.



Figur 3 Layout av terminalen E600

Product
CCU 156153

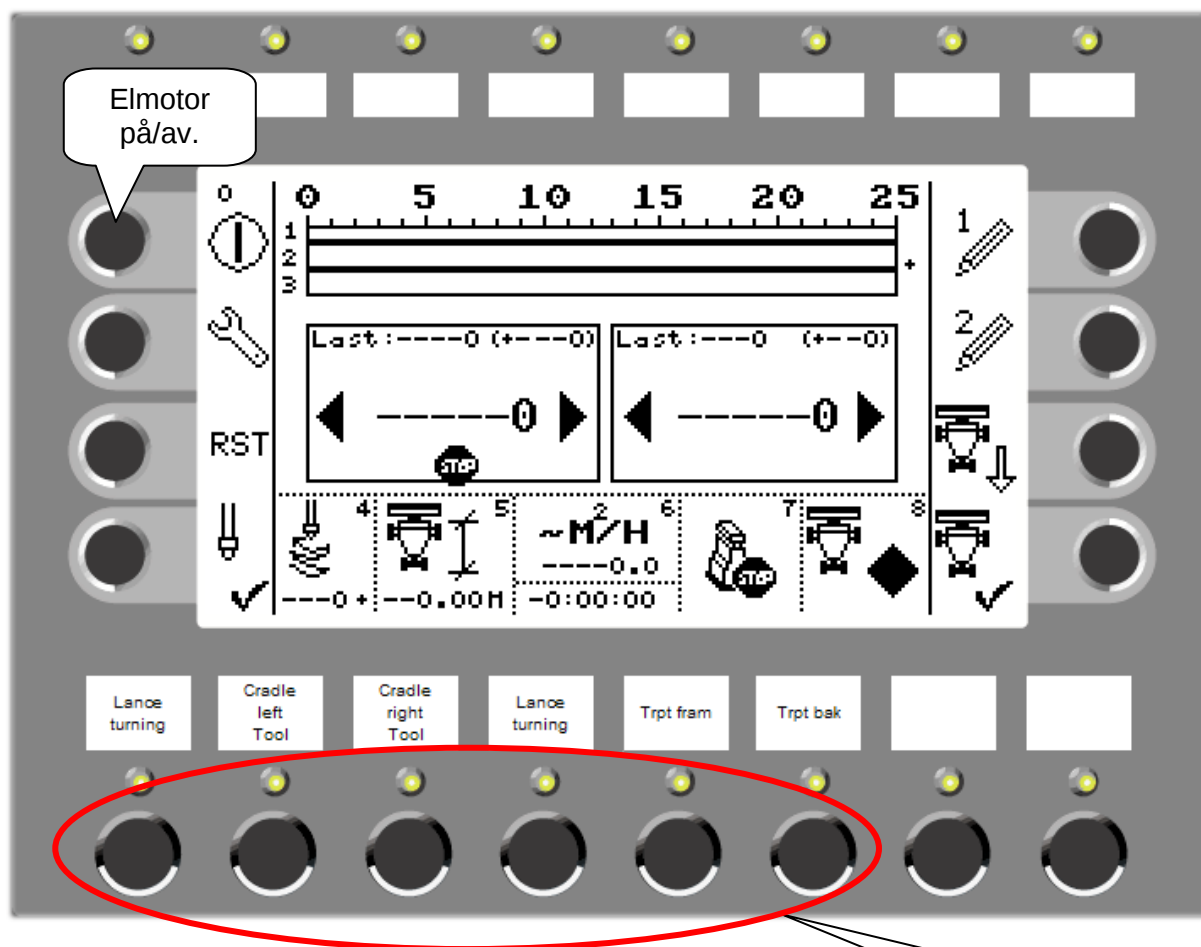
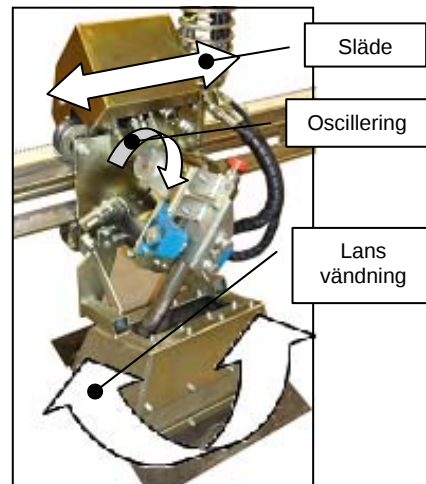
Part/Component
Kontrollsystem

Start av maskinen

Då parametrarna verifierats och godkänts (tryckt **OK**) kan maskinen startas.

Den övre vänstra funktionstangenten startar och stoppar elmotorn.

Med funktionstangenterna nedanför skärmen styrs släde, lansvändning, oscillering samt matarens position.



Funktionstangenter för styrning av ramens funktioner.

	Instruktion CCU 156153	Issued by: Conny Tångring
		Date: 2009-04-07/82
		Number:
Product CCU 156153	Part/Component Kontrollsystem	

Justering av skärbredd / skärlängd

Släde - vändpunkter

Skärbredden justeras med hjälp av dom fysiska stopp som monterats på mataren.

Då släden träffar stoppet kommer system-trycket att öka i slädens krets varvid släden ändrar åkriktning.

Det finns två slädstopp på mataren: en på höger sida och en på vänster sida.

- Lossa låsskruven och flytta stoppet till önskad position.
- Lås skruven igen.



Figur 4 Fysiskt stopp för slädens rörelse

Lansvändning - vinkel

Lansvändningen har samma typ av stopp för rörelsen.

Det finns två stopp på släden: en på höger sida och en på vänster sida.



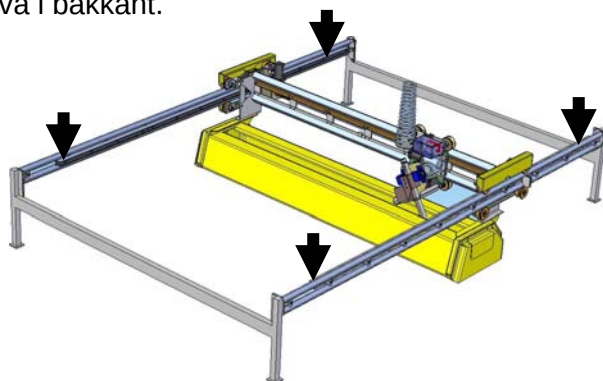
Figur 5 Fysiskt stopp för lansvändningens rörelse

	Instruktion CCU 156153	Issued by: Conny Tångring
		Date: 2009-04-07/82
		Number:
Product CCU 156153	Part/Component Kontrollsystem	

Matare - skärlängd

Även mataren är utrustad med fysiska stopp. Dels för startpositionen samt stopp för "slutpositionen".

Dessa återfinns på båda sidobalkar. Två i framkant och två i bakkant.



Figur 6 Fysiskt stopp för matarens rörelse

Justeringar i terminalen

I terminalen justeras dom fönster inom vilka vändning sker. Kommer en vändsignal utanför dessa fönster kan det betyda att rörelsen fastnat och står still.

Slädens rörelse

I rutan till höger visas det aktuella värdet (1) av pulser genererade av flödesmätaren i hydraulsystemet.

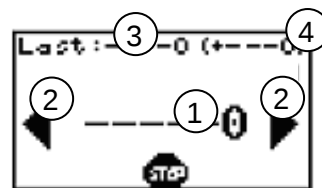
Då släden rör sej kommer riktningspilarna (2) att indikera i vilken riktning släden rör sej.

Last : (3) visar det senaste värdet som släden vände på.

(+- --0) (4) är fönstret där --0 är det toleransvärde som tillåts. Låt oss säga att släden vände på höger sida vid ett pulstal på 1200.

Om vi satt fönstret till +- 50 innebär det att om vändsignalen kommer inom intervallet 1150 till 1250 kommer släden att vända.

Stopptecknet () visar att släden vänder på en stoppsignal.



	Instruktion CCU 156153	Issued by: Conny Tångring
		Date: 2009-04-07/82
		Number:
Product CCU 156153	Part/Component Kontrollsystem	

Lansens rörelse

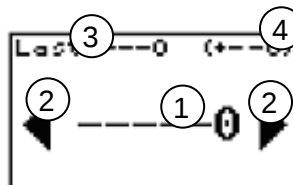
Lansvändningen sker på ett likartat sätt. I rutan till höger visas det aktuella värdet (1) av pulser genererade av flödesmätaren i hydraulsystemet.

Då lansens rör sej kommer riktningspilarna (2) att indikera i vilken riktning den rör sej.

Last : (3) visar det senaste värdet som lansens stannade på.

(+- --0) (4) är fönstret där --0 är det toleransvärde som tillåts. Låt oss säga att lansens stannade på höger sida vid ett pulstal på 600.

Om vi satt fönstret till +- 30 innebär det att om stoppsignalen kommer inom intervallet 570 till 630 kommer lansens att stanna.



Matarens rörelse

För mataren ställs inget in. Då mataren når sitt stoppläge kommer ett "larm" att genereras varvid den automatiska driften stannar och högtryckspumpen lastar av.

Ett tryck på Automatik stopp återställer larmet. (1)



Automatisk drift

Då parametrarna ställts in är systemet redo för automatisk drift. Starta pumpen och låt den värma upp minst tre minuter innan den belastas.

Manöverlådan består av

1. Knapp för Automatik start
 - Då knappen trycks ner startar den automatiska sekvensen. Återaktivering krävs inom 150 sekunder.
2. Knapp för Automatik stopp
 - Då knappen trycks ner stannar den automatiska driften. Larm återställs.
3. Nödstopp
4. Terminal (E600)



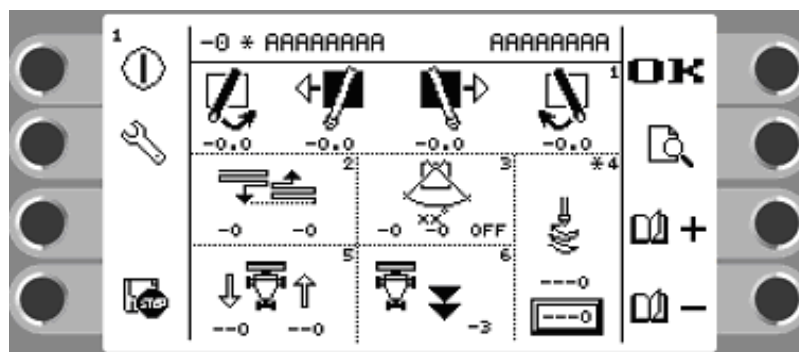
	Instruktion CCU 156153	Issued by: Conny Tångring
		Date: 2009-04-07/82
		Number:
Product CCU 156153	Part/Component Kontrollsystem	

Justering av parametrar

Under drift kan du enkelt justera parametrarna för driften:

- Hastigheter på släde, lansvändning och oscillering
- Antal slag innan steg
- Steglängd

Detta gör du genom att trycka på knappen



Figur 7 Redigera parametrar under drift

I den bild som visas väljer du vilken parameter som skall uppdateras med hjälp av piltangenterna. Välj på den önskade parametern trycker du  för att "låsa" parametern. (Rektangeln slutar att blinka). Skriv in det nya värdet och avsluta med .

Tryck   för att "ladda" dom nya parametrarna och återgå till övervakningsbilden.